

Objectifs

Comprendre les principes de base de la MSP Mesurer les capacités machines et procédés Faire un suivi de qualité par un système de cartes de contrôle Mettre en application sous StatGraphics

Pédagogie

La pédagogie est basée sur le principe de la dynamique de groupe avec alternance d'apports théoriques, de phases de réflexion collectives et individuelles, d'exercices, d'études de cas et de mises en situations observées. Formation / Action participative et interactive : les **participants** sont acteurs de leur formation notamment lors des mises en situation car ils s'appuient sur leurs connaissances, les expériences et mettront en oeuvre les nouveaux outils présentés au cours de la session.

Profil de l'intervenant

Consultant-formateur expert sur cette thématique. Suivi des compétences techniques et pédagogiques assurée par nos services.

Moyens techniques

Encadrement complet des stagiaires durant la formation. Espace d'accueil, configuration technique des salles et matériel pédagogique dédié pour les formations en centre. Remise d'une documentation pédagogique papier ou numérique à échéance de la formation.

Méthodes d'évaluation des acquis

Exercices individuels et collectifs durant la formation. Evaluation des acquis et attestation de fin de stage adressés avec la facture.

Programme

STATGRAPHICS Maîtrise statistique des procédés

2 jours - 14 heures

Objectifs

Comprendre les principes de base de la MSP Mesurer les capacités machines et procédés Faire un suivi de qualité par un système de cartes de contrôle Mettre en application sous StatGraphics

Profil de l'intervenant

Consultant-formateur expert sur cette thématique. Suivi des compétences techniques et pédagogiques assurée par nos services.

Moyens techniques

Encadrement complet des stagiaires durant la formation. Espace d'accueil, configuration technique des salles et matériel pédagogique dédié pour les formations en centre. Remise d'une documentation pédagogique papier ou numérique à échéance de la formation.

Méthodes d'évaluation des acquis

Exercices individuels et collectifs durant la formation. Evaluation des acquis et attestation de fin de stage adressés avec la facture.

Programme

Généralités et interface utilisateur

Interface globale de StatGraphics

Gestion des fichiers StatGraphics (sf3, sgp)

Gestion, organisation et manipulation des données

Paramétrage des types de variables

Importation d'un fichier de données (Excel, ...)

Paramétrage des analyses

Paramétrage du calcul des analyses

Configuration du logiciel

Mesures de capabilités

Mesure de la capabilité d'une machine

Mesures des capabilités des procédés

Interprétation des indicateurs Cp et Cpk

Mesures des capabilités machines

Interprétation des indicateurs Cm et Cmk

Les différentes normes de mesures de capabilité

Cartes de contrôle aux mesures

Mise en place de cartes de contrôle

Calculs des cartes de contrôle

Interprétation des résultats

Validité des cartes de contrôle

Lecture et prise de décision

Cartes de contrôle des moyennes

Cartes de contrôle de type moyenne/écart-type (X/S) et moyenne/étendue (X/R)

Cartes de contrôle avec moyennes évolutives

Le contrôle aux attributs

Définition d'un attribut

Notions de conformité

Mise en place de cartes de contrôle aux attributs

Mesures de la non-conformité (quantité et proportion par articles et par défauts)

Etude de répétabilité et de reproductibilité (R et r)

Principes de base de l'étude

Paramétrage des données

Lancement de l'analyse

Analyse des résultats

Paramétrage de l'analyse

1071

STATGRAPHICS Maîtrise statistique des procédés



2 jours - 14 heures

Code formation : log-

www.adhara.fr