

## Objectifs

Acquérir les principes de optimisation des fonctions du produits par la simulation d'écoulement des fluides réels d'un model ou système 3D dans son environnement avec Simulation Moldflow .

## Participants

Ingénieurs calcul, le dessinateur, techniciens de bureaux d'études ...

## Prérequis

Bonne connaissance de Windows Vista mot X. P., Windows 7 Notion de calcul Par éléments finis

## Pédagogie

La pédagogie est basée sur le principe de la dynamique de groupe avec alternance d'apports théoriques, de phases de réflexion collectives et individuelles, d'exercices, d'études de cas et de mises en situations observées. Formation / Action participative et interactive : les participants sont acteurs de leur formation notamment lors des mises en situation car ils s'appuient sur leurs connaissances, les expériences et mettront en oeuvre les nouveaux outils présentés au cours de la session.

## Profil de l'intervenant

Consultant-formateur expert sur cette thématique. Suivi des compétences techniques et pédagogiques assurée par nos services.

## Moyens techniques

Encadrement complet des stagiaires durant la formation. Espace d'accueil, configuration technique des salles et matériel pédagogique dédié pour les formations en centre. Remise d'une documentation pédagogique papier ou numérique à échéance de la formation.

## Méthodes d'évaluation des acquis

Exercices individuels et collectifs durant la formation. Evaluation des acquis et attestation de fin de stage adressés avec la facture.

## Programme

**Analyses supportées en fonction du type de maillage.**

**Les services associés aux produits Autodesk/Moldflow.**

**Approche simplifiée des fondamentaux de la plasturgie.**

**La presse à injecter et ses périphériques.**

L'outillage

L'alimentation

La mise en forme

La thermique outillage

L'éjection

Le process d'injection

Quelques rappels sur les matières plastiques

**Écoulement d'un polymère dans un moule.**

## **Introduction à la simulation de l'écoulement.**

Quelques principes à garder en tête...

### **L'interface AMA.**

Présentation générale

Description détaillée

### **Analyser le design d'une pièce.**

Procédure de lancement d'une analyse

Création d'un projet

Importation de la pièce

Choix du type de maillage

Orientation du modèle

Sélection du point d'injection

Modélisation des canaux

Sélection du type d'analyse

Sélection de la matière

Définition des paramètres process

Précision de l'analyse

### **Analyse préliminaires.**

Emplacement du seuil

Fenêtre de moulage

Qualité de refroidissement

### **L'analyse des résultats de remplissage.**

### **Analyse Complémentaires.**

Inspecteur des canaux

Equilibrage des canaux

Analyse des retassures

L'analyseur de coûts

### **Génération de rapports automatique.**

### **Utilisation de Moldflow Communicator.**